ATEX LIGHT EVL-100

Die neue LED-Leuchte EVL-100 wurde entwickelt für mehr Kompaktheit, Vielseitigkeit und eine einfachere Installation. Zu diesem Zweck wird das neue LED-Beleuchtungssystem „COB“ (ChipOnBoard) verwendet. Die Multichip-LED besteht aus einer Matrix LED, bei der die einzelnen LEDs miteinander verbunden und mit einer Phosphorschicht bedeckt sind. Diese Technologie erlaubt eine höhere Lichtausbeute bei einer geringen Höhe ohne das Risiko, den Nutzer zu stören. Die EVL-100 besteht aus vier Beleuchtungskörpern. Die LEDs sind ideal für den Einsatz in Räumen, wo üblicherweise Gasentladungslampen mit geringer oder mittlerer Leistung über 400 W verwendet werden. Die Leuchte besteht aus einer Aluminiumlegierung und ist zur Kühlung mit Finnen ausgestattet, die eine schnelle und effiziente Verteilung der Wärme ermöglichen. Der Kühlkörper ist so geformt, dass Ablagerungen brennbarer Stoffe minimiert werden, sodass sich die Leuchte selbst reinigt, wenn Wasser oder Luft vorhanden ist. Da keine UV-Strahlung auftritt, erfolgt außerdem keine Ionisation der Luftmoleküle im Bereich der Leuchte. Durch diese Eigenschaft der LED-Technologie werden weniger Insekten und Staubteilchen angezogen. Die Leuchte ist nicht nur besonders robust, sondern bietet auch eine hohe Lichteffizienz. Der elektrische Anschluss ist simpler dank Ex-e-Klemmenkasten, der den Eingang mit Ex-e-Anschlussstücken vereinfacht (kein Hindernis). Eine entsprechende Öffnung ermöglicht die Verdrahtung.

TECHNISCHE DATEN

- LED 154 W
- 11,2 kg
- 19.125 Lumen
- Explosionsgeschützte Anschlussdose
- Gehärtetes Glas
- Stoßfest
- Geeignet für die Zonen 1, 2, 21, 22
- Geeignet als Ersatz für traditionelle Gasentladungslampen über 400 W
- Spart Energie-, Wartungs- und Installationskosten
- Sofortiges helles Licht
- Geeignet für explosionsfähige Gase der Klasse IIC

Beemdenstraat, 38
2340 Beerse

info@gr-technics.be
+32 (0)14 61 99 75